



Бизнес-план

**по строительству завода по
переработке 1500 тонн томатов в сутки
и производству около 16,5 тыс. тонн
томатной пасты в год в
г. Семикаракорске
Ростовской области**

2019 г.

Предлагаю Вашему вниманию укрупненный бизнес-план по строительству завода по переработке 1500 тонн томатов в сутки и производству около 16,5 тыс. тонн томатной пасты в год в г. Семикаракорске Ростовской области.

1. Ситуация в отрасли.



В 2017 году объем потребления томатной пасты в Российской Федерации составил свыше 255 тыс. тонн. С 2013 по 2017 годы производство томатной пасты и пюре в стране выросло в 2,5 раза: с 54,4 до 135,1 тыс. тонн.

До недавнего времени в России томатная паста практически не производилась, отечественные производители конечной продукции импортировали томатную пасту в бочках для последующей переработки и фасовки под собственными торговыми марками. С 2013 по 2017 годы объем импортных поставок томатной пасты и пюре в Россию снизился на 15,9%: со 143,5 до 120,7 тыс. тонн. Сокращение показателя относительно предыдущих лет наблюдалось в 2015 и в 2017 годах – на 12,8 и 19,5% соответственно. В 2015 году импорт томатной пасты и пюре в страну заметно снизился из целого ряда стран. Так, в 2015 году из-за санкций и роста курса валют на российский рынок прекратились поставки из Украины (в 2014 году они составляли около 10 тыс. тонн), поставки из Португалии снизились на 9,9 тыс. тонн, из Ирана – на 6,5 тыс. тонн, из Турции – на 3,2 тыс. тонн, из Италии – на 3,0 тыс. тонн. Однако основной причиной снижения показателя в 2017 году стало падение импорта из Китая на 27,5 тыс. тонн. Традиционно Китай является крупнейшим поставщиком томатной пасты и пюре на российский рынок, в 2017 году его доля в поставках составила 59,8%.

По прогнозам аналитиков согласно Госпрограммы импортозамещения в 2018-2022 годах рынок томатной пасты и пюре в России продолжит рост **на 3,2-14,7% в год, или на 9,3 тыс. тонн, что является хорошей возможностью для создания новых производств.** К концу указанного периода выпуск достигнет **181,6 тыс. тонн**, что превысит значение 2017 года на 34,4%.

Наибольшие темпы прироста показателя отмечались в последние годы, что связано с запуском нескольких крупных проектов. В 2016 году на юге России заработали два завода по переработке томатов – ООО «АПК «Астраханский» (Харабалинский район Астраханской области) и ООО «Овощи Юга» (Прохладненский район Кабардино-Балкарской Республики). За 2016 год новые предприятия произвели 7 и 8 тыс. тонн концентрированной томатной пасты соответственно. В 2017 году их объемы выпуска выросли до 30 и 14 тыс. тонн, а до 2022 года выпуск запланирован в объеме 50 и 30 тыс. тонн томатной пасты соответственно.

Таким образом, в России имеется необходимость организации новых производств в объеме свыше 100 тыс. тонн томатной пасты.

2. Обеспечение предприятия сырьевой базой в Ростовской области

Ростовская область в силу своего географического положения, благоприятного климата, развитой транспортной инфраструктуры и высокого уровня производства в сфере овощеводства является перспективным местом для размещения производства по выращиванию томатов и их переработке на томатную пасту.

В настоящее время производство овощей в центральной орошаемой зоне Ростовской области осуществляется на 73,0 тыс. га с возможностью увеличения орошаемых площадей до 230,0 тыс. га.

Для справки: В 1993 году количество орошаемых посевных площадей в Ростовской области составляло 430,0 тыс. га.

Направление развития производственных мощностей для первичной и глубокой переработки сельскохозяйственной продукции в сфере растениеводства на территории региона является очень важным для региона. Соответственно, инициаторам инвестиционного проекта в данном направлении будет оказана всесторонняя поддержка, в том числе льготы и преференции в соответствии с действующим законодательством, со стороны региональной власти.

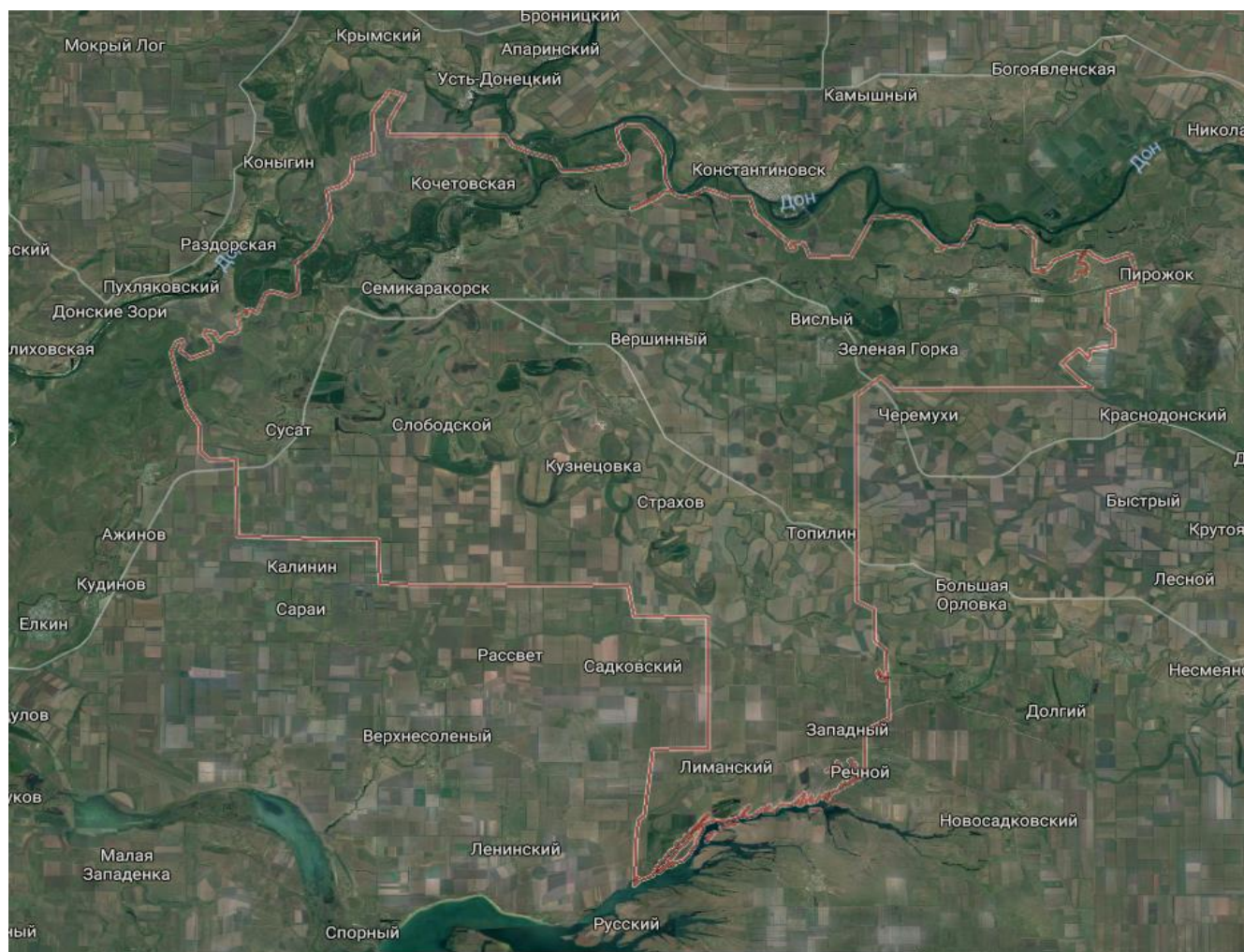
Таким образом, конечной целью проекта является создание на территории Ростовской области производственных мощностей по переработке томатов на томатную пасту общей мощностью порядка 16,5 тыс. тонн в год, которая востребована как в РФ, так и ее за пределами.

Предлагается принять за основу концепции – размещение производственного комплекса производству томатной пасты в муниципальном образовании «Семикаракорский район» - территории, максимально приближенной к зоне выращивания овощных культур на орошаемых землях.

Указанное размещение предприятия позволит уменьшить инвестиционные расходы на мелиорацию земель для выращивания томатов, повысить уровень рентабельности и сократить срок окупаемости проекта.

3. Характеристика муниципального образования «Семикаракорский район»

Семикаракорский район находится на территории Ростовской области. Территория района составляет 1402 кв. км, периметр 261 пог.км. По северу граничит с Константиновским и Усть-Донецким районами, по западу – с Багаевским и Усть-Донецким районами, по востоку граничит с Волгодонским и Мартыновским районами, по югу – с Веселовским, Мартыновским и Пролетарским районами. Численность населения района – 49,4 тыс. человек, в том числе в г. Семикаракорске – свыше 22,0 тыс. человек.



Основу экономики района составляет сельское хозяйство. В последние годы район занимает лидирующие места в Ростовской области по валовому сбору и урожайности картофеля, овощей, производству рыбы, твердых сыров, что стало веской причиной при выборе места проведения общероссийского совещания по развитию агропромышленного комплекса РФ под председательством Президента Российской Федерации В. В. Путина.

Площадь пашни в районе составляет 70 тыс. га, из которых орошаемых свыше 7 тыс. га, условно-орошаемых – 32,4 тыс. га. Посевная площадь сельскохозяйственных культур в районе ежегодно составляет свыше 60,5 тыс. га, из которых 46 тыс. га занимают зерновые и зернобобовые культуры. Остальная земля (14,5 тыс. га) отведена под картофель и овощные культуры на орошаемых площадях. Среднегодовой сбор картофеля на полях района составляет свыше 87 тыс. тонн при урожайности – 27 тонн/га. Среднегодовой сбор овощей составляет около 133 тыс. тонн при средней урожайности – 38 тонн/га.

На сегодняшний день производством сельскохозяйственной продукции в отрасли растениеводства в районе занимается более 40 крупных, средних и малых сельскохозяйственных предприятий, более 109 крестьянских (фермерских) хозяйства и более 11 тысяч личных подсобных хозяйств. Наиболее крупными являются: ООО «Исток-1», ООО «Манитек», ООО «МАЯК», ООО «Кочетовский кут», ИП Глава К(Ф)Х Юзефов Н.Н., ИП Глава К(Ф)Х Вакуленко И.Н., ИП Глава К(Ф)Х Савельев С.В., ИП Глава К(Ф)Х Борисов А.Л.

Для производства **16,5 тыс. тонн** концентрированной томатной пасты в год необходимо обеспечить индустриальное выращивание и машинную уборку томатов в объеме не менее **110 тыс. тонн** гибридов сорта Хайнц 3402 F1 (Heinz 3402 F1). Соблюдение агротехнологии выращивания томатов сорта Хайнц 3402 F1 позволяет получать урожайность **60-80 тонн/га**, а в иные годы – до **90 тонн/га**. Выход пасты из 1 кг томатов составляет от 16% до 18%, то есть объем урожая уменьшается в 6-7 раз.

Таким образом, для выращивания томатов на томатную пасту в объеме 16,5 тыс. тонн при средней урожайности 70 тонн/га ежегодно потребуются посевные площади в количестве 1,5 тыс. га, а с учетом требуемой агротехнологией трехполевой системы севооборота – необходимы общие посевные площади в объеме 13,5 тыс. га. Производственный цикл по уборке и переработке томатов на пасту в среднем длится 60 дней при круглосуточном 3-сменном режиме работы.

В настоящее время проведены переговоры и получены предварительные договоренности о согласии на условиях контрактации выращивать томаты на орошаемых посевных площадях общей площадью 7,3 тыс. га с максимально возможной площадью орошения – 12,6 тыс. га от следующих сельхозтоваропроизводителей Семикаракорского района:

- ИП Глава К(Ф)Х Юзефов Н.Н. с реально орошаемой площадью в размере 2500 га и максимально возможной орошаемой площадью – 4000 га;
- ООО «Манитек» (АФК «Националь») с реально орошаемой площадью в размере 1800 га и максимально возможной орошаемой площадью – 2600 га;
- ООО «Исток-1» с реально орошаемой площадью в размере 1300 га и максимально возможной орошаемой площадью – 1700 га;
- АО «Бакланниковский» с реально орошаемой площадью в размере 1000 га и максимально возможной орошаемой площадью – 1500 га;
- ООО «Золотовское» с реально орошаемой площадью в размере 500 га и максимально возможной орошаемой площадью – 2000 га;

- ООО «Задонье» с реально орошаемой площадью в размере 200 га и максимально возможной орошаемой площадью – 800 га.

Получено предварительное согласие от сельхозтоваропроизводителей Багаевского района:

- ООО «Победа» с реально орошаемой площадью в размере 1800 га;
 - ООО «Маныч-Агро» с реально орошаемой площадью в размере 1800 га;
 - ИП «Ермаченко» с реально орошаемой площадью в размере 1500 га;
 - ООО СХП «Светлагорское» с реально орошаемой площадью в размере 700 га;

- ООО «Возрождение» с реально орошаемой площадью в размере 500 га;
 - ГНУ БОСОС с реально орошаемой площадью в размере 500 га.

В Веселовском районе предварительное согласие получено от ГК «ЮгАгроХолдинг» с реально орошаемой площадью в размере 2000 га и максимально возможной орошаемой площадью – 7000 га.

4. Размещение производственной площадки

Основную производственную площадку завода по переработке 1500 тонн томатов в сутки и производству 16,5 тыс. тонн томатной пасты мощностью в год (далее – Проект, Инвестиционный проект) предполагается разместить в г. Семикаракорске Ростовской области на земельном участке с кадастровым номером: 61:35:0110202:109 площадью 17,5 га, находящийся в муниципальной собственности Семикаракорского городского поселения Семикаракорского района.



Для размещения тепличного комплекса общей площадью 3,5 га планируется выделить земельный участок необходимой площади на смежном кадастровом квартале с номером 61:35:0110201, в отношении которого необходимо будет выполнить кадастровые работы.

Согласно Областному закону от 25.02.2015 № 312-ЗС «О критериях, которым должны соответствовать объекты социально-культурного и коммунально-бытового назначения, масштабные инвестиционные проекты, в целях предоставления земельных участков в аренду без проведения торгов», указом Губернатора Ростовской области от 06.04.2015 № 17 «О мерах по реализации Областного закона от 25.02.2015 № 312-ЗС» указанные земельные участки будут переданы инвестору на бесконкурсной основе, так как финансовые, производственные и количественные характеристики позволяют отнести инвестиционный проект по строительству завода по переработке 1500 тонн томатов в сутки и производству томатной пасты мощностью около 16,5 тыс. тонн в год в г. Семикаракорске Ростовской области является масштабным инвестиционным проектом Ростовской области.

Земельный участок практически полностью обеспечивает технические условия по всем источникам потребления.

Фасад земельного участка выходит на ул. А.А. Араканцева г. Семикаракорска, по которой проходит **автомобильная дорога с твердым покрытием**. В непосредственной близости от участка проходит **автомобильная дорога с твердым покрытием** муниципального значения г. Семикаракорск – ст. Новозолотовская.

На расстоянии около 800 м от земельного участка на берегу реки Дон расположена **причальная стенка бывшего консервного завода**. Причальная стенка находится в удовлетворительном состоянии, что позволит организовать отправку готовой продукции потребителям речным транспортном, что позволит сократить транспортные расходы.

Через дорогу на ул. А.А. Араканцева расположена городская электрическая подстанция СМ-1 в составе двух трансформаторов по 15 МВт и двух вводов на 35 КВ и 120 КВ соответственно. По предварительным расчетам потребность производственной площадки в технологическом присоединении электрической энергии составляет 5Мвт. Для обеспечения необходимого объема необходимо провести модернизацию имеющейся электрической подстанции.

Газопровод природного газа D80 среднего давления расположен на границе участка, а газопровод D160 высокого давления расположен на расстоянии около 1,5 км от участка. По предварительным расчетам потребность производственной площадки в технологическом присоединении природного газа составляет не менее 175 куб.м./час. Лимиты будут предоставлены по заявке.

На расстоянии не более 200 м от участка расположен городской блок фильтрования питьевой воды. Городская канализация проходит на расстоянии около 1 км от участка. По предварительным расчетам потребность производственной площадки в технологическом присоединении водоснабжения и

водоотведения составляет не менее 400 куб.м./час, что полностью обеспечивает потребности.

Следует отметить, что в соответствии с постановлением Правительства Ростовской области от 13.10.2016 № 697 «О порядке предоставления субсидий организациям независимо от их организационно-правовой формы на возмещение части затрат по созданию объектов капитального строительства инженерной инфраструктуры, являющихся неотъемлемой частью инвестиционного проекта, и (или) их подключению (технологическому присоединению) к инженерным системам электро-, газо-, водоснабжения и водоотведения» субсидированию подлежат следующие виды затрат:

При подключении объектов капитального строительства, являющихся неотъемлемой частью инвестиционного проекта, к сетям электро-, газо-, и водоснабжения и водоотведения - затраты по подключению к сетям электро-, газо-, и водоснабжения (водоотведения).

При создании объектов капитального строительства инженерной инфраструктуры (объектов электро-, газо-, водоснабжения водоотведения), необходимых для обеспечения подключения объекта капитального строительства, являющегося неотъемлемой частью инвестиционного проекта, к сетям электро-, газо-, и водоснабжения и водоотведения, в случае, когда заявитель самостоятельно осуществляет мероприятия по подключению объекта к сетям инженерной инфраструктуры:

- затраты на выполнение работ по проектированию и строительству внешних объектов инженерной инфраструктуры до точек подключения на границе земельного участка, на котором возведен объект капитального строительства заявителя в рамках инвестиционного проекта, а также на приобретение для этих целей материалов и оборудования (включая поставку и монтаж) и

- затраты по подключению (технологическому присоединению) созданных заявителем объектов капитального строительства инженерной инфраструктуры к существующим сетям электро-, газо-, и водоснабжения и водоотведения.

Размер субсидии составляет 50% от произведенных расходов. При этом при реализации инвестиционных проектов с объемом инвестиций свыше 1,0 млрд. рублей и до 3,0 млрд. рублей включительно размер субсидии составляет:

- по электроснабжению - не более 75,0 млн. рублей;
- по газоснабжению - не более 50,0 млн. рублей;
- по водоснабжению - не более 50,0 млн. рублей;
- по водоотведению - не более 50,0 млн. рублей.

При реализации инвестиционных проектов с объемом инвестиций свыше 3,0 млрд. рублей размер субсидии составляет:

- по электроснабжению - не более 100,0 млн. рублей;
- по газоснабжению - не более 70,0 млн. рублей;
- по водоснабжению - не более 100,0 млн. рублей;
- по водоотведению - не более 100,0 млн. рублей.

Для справки: До 2000 года в г.Семикаракорске работал крупнейший на юге России консервный завод с объемами переработки 70-80 тыс. тонн овощей в год, в том числе 50,0 тыс. тонн томатов. Среднесписочная численность работников завода составляла 2000 человек, в том числе 600-700 постоянных работников. До 2017 года переработкой плодоовощной продукции и производством овощных консервов, концентрированных паст и пюре занимался ООО «Донской консервный завод» г. Семикаракорск. В настоящее время в городе сохранился квалифицированный кадровый потенциал.



5. Технологическая схема производства.

На предприятии будет производиться томатная паста двух видов: холодного дробления (Cool break (CB)) с BRIX 28-30 и горячего дробления (Hot break (HB)) с BRIX 36-38. Производство планируется осуществить с использованием трех производственных линий итальянской компании **ROSSI CATELLI CFT SPA**, которая является мировым лидером в производстве оборудования для переработки овощей и фруктов и выпуске концентрированных паст и пюре.

Томатная паста CB менее вязкая, более тягучая, с максимальным сохранением натурального цвета сырья – используется в первую очередь для производства восстановленных питьевых соков.

Томатная паста HB – высоковязкий продукт с более крупными волокнами и с большим содержанием пектинов – используется в первую очередь для производства кетчупов и соков.

Описание технологии

Технологическая линия разделяется на 4 основных группы:

- I. Приемка, мойка, сортировка;
- II. Приготовление томатного сока (CB или HB);
- III. Зона выпаривания (вакуумная выпарная станция);

IV. Зона стерилизации и асептического наполнения.

I. Приемка, мойка, сортировка.

Рассада томатов выращивается в теплицах, а после высаживается в открытый грунт на орошаемых полях для созревания и дальнейшей уборки.



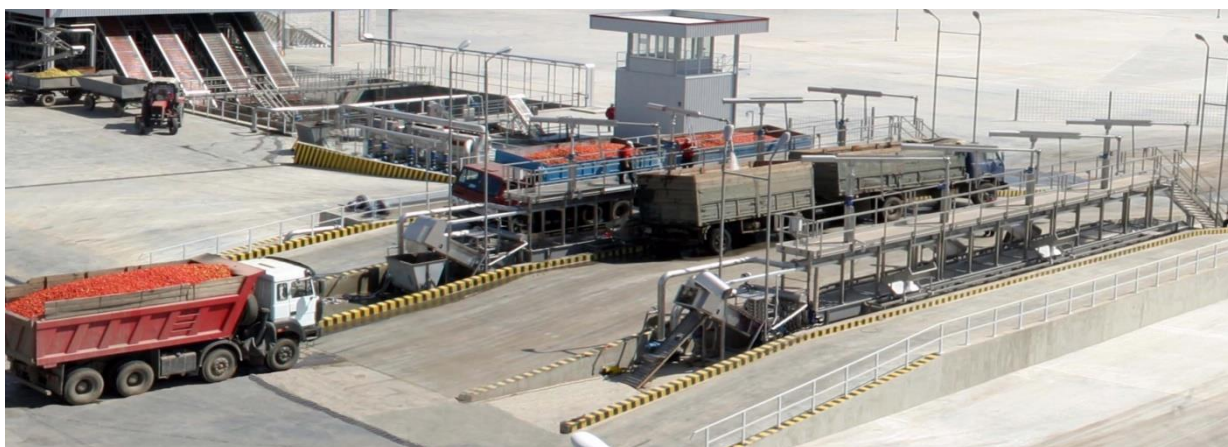
Сбор томатов на полях производится томатуборочными комбайнами, которые производят первоначальную сортировку сырья, отбирая плоды заданного цвета, а также выбрасывая инородные тела (камни, земля, мусор). Комбайны транспортировочной лентой загружают сырье на грузовики, специально подготовленные для перевозки томатов.



Поступая на завод, грузовики сначала взвешиваются для определения поставляемого количества, затем идут на станцию проверки качества поступающего сырья, лабораторию Maselli. На станции ведется статистический анализ качества поступающего сырья, измеряется содержание сухих веществ, цветность и pH продукта. Измеряется среднее количество песка и грязи на поверхности томатов.

На основании вышеперечисленных данных, согласно договоренности с поставщиком сырья, производится оплата. Если поставщик сырья та же компания, которая занимается их переработкой, то эти данные используются для выбора готовой продукции (паста СВ и НВ).

Для обеспечения бесперебойной подачи сырья на заводе должна быть организована накопительная стоянка, где в ожидании разгрузки должны стоять грузовики с сырьем минимум на час потребности завода. Разгрузка происходит на наклонной рампе методом вымывания.



Посередине между двумя рампами стоит приемочный канал с площадкой для операторов, которые управляют 4-мя водяными пушками для подачи воды в кузов грузовика.



Томаты с потоком воды попадают на разделительную решетку, по которой падают в последующий канал для предварительной мойки и транспортировки, а вода, используемая для вымывания из грузовиков, через решетку отделяется и поступает на водоочистительные системы оборотной воды.



Далее мощным потоком воды томаты поступают в транспортировочные каналы для мойки. Моющие ванны (шириной 2 метра и длиной 12 метров) оснащены перфорированными трубами на дне, в которые вентиляторами подается воздух, создающий эффект бурления для максимальной очистки. После мойки лопастные вентиляторы отделяют томаты от воды и поднимают их на уровень транспортировочной ленты электронно-оптических сортировочных машин RayTec. Эти машины обеспечивают отбраковку незрелых плодов и инородных тел, выбивая эти элементы из основного потока лопатками на пневматическом приводе. Окончательная мойка томатов производится на роликовом сортировочном столе с душированием питьевой водой высокого давления через форсунки. Операторы линии на сортировочном столе проводят итоговую проверку томатов.

С роликового стола томаты подаются в бункер, из которого объемными насосами червячного типа направляются на участок подготовки томатного сока.

II. Приготовление томатного сока (СВ или НВ).

Из дробильного насоса ВТ-60 крупнодробленая томатная масса поступает или в многотрубную систему предварительного нагрева (СВ), или в рециркуляционную систему (НВ).

Система СВ – это плавный предварительный нагрев томатной пасты до 60-65°C с последующей протиркой (отделением шкурки и семян).

Система NB Eldorado - это резкий нагрев томатной пасты до 95-100°C с использованием рециркуляции в виде добавления к разогретой массе свежих томатов которые сразу обретают необходимый температурный уровень для сохранения требуемой вязкости.



Из систем СВ и НВ томатная масса поступает на протирку в группу Giubileo с использованием двухкорпусной системы. В первом корпусе идет предварительная протирка (сита с отверстиями 1,2-1,5 мм для СВ и НВ), а во втором – рафинирование (сита с отверстиями 0,6 мм для СВ и 0,8 мм для НВ).

III. Зона выпаривания.

Предварительное выпаривание пасты проводится в вакуумной станции падающей пленки Apollo с использованием механической рекомпрессии пара, которая производится крупнороторным вентилятором-компрессором.



Выпарная станция Apollo с очень большой эффективностью производит удаление половины содержания воды (40-50 тонн/час) из томатной пасты.



Выпарная система Venus – это 3-ступенчатая система выпарная станция с принудительной циркуляцией для доведения продукта до желаемой окончательной концентрации BRIX 25-28-30 для томатной пасты СВ и BRIX 36-38 для томатной пасты НВ.

Для поддержания баланса теплообмена выпарной станции необходимо использовать градирни, которые обеспечивают охлаждение воды, подаваемой в конденсатор выпарной станции.



IV. Зона стерилизации и асептического наполнения.

Для достижения асептичности финального продукта его необходимо разогреть до температуры стерилизации (103-108°C) и выдержать при этой температуре в течение 2-х минут. Для минимальной потери цвета готовый продукт необходимо охладить до 35-40°C, при которой производится наполнение асептической тары.



Стерилизация и охлаждение продуктов, не являющихся экстремально вязкими, производится в системе Olympus, использующей принцип «труба в трубе» и воду из градирни. Для стерилизации высоковязких продуктов (например для производства томатной пасты «Super-Hot Break») применяется система Flash Cooler.

Применяется система асептического наполнения модели Масропак AF2, с одной стороны к которой подводится автоматической тележкой подготовленные поддоны с 4-мя бочками с асептическими мешками, а с другой стороны выводятся автоматической тележкой поддоны с наполненными запечатанными мешками в бочках.



Концентрированная томатная паста упаковывается в 200-литровые асептические мешки (примерно 230 кг), вставленные в конические металлические бочки (Bag in drum) для удержания формы и защиты от механических повреждений. В таком виде томатный концентрат можно хранить в течение 2-х лет.

Закрытые линии производства пасты СВ и НВ, выпарные станции Apollo и Venus, группа стерилизации и охлаждения оснащены системой автоматической мойки (CIP). Приемные и транспортные каналы, сортировочные машины, а также части Flash Cooler должны мыться вручную с использованием моечных машин высокого давления.

6. Реализация инвестиционного проекта.

Общая потребность в инвестициях для строительства и организации деятельности производственного комплекса мощностью переработки 1500 тонн томатов в сутки по предварительным расчётам составляет **2300 млн. рублей**, из которых:

- **500,0 млн. руб.** – собственные средства инвестора Проекта;
- **1800,0 млн. руб.** – заемные средства в виде инвестиционных кредитов коммерческих банков по ставке 13,5% годовых сроком на 6 лет.

Простой срок окупаемости Проекта составляет **5,8 лет**, дисконтированный срок окупаемости – **7 лет**.

7. Государственная поддержка инвестиционных проектов в части предоставления налоговых льгот.

Вопросы предоставления налоговых льгот инвесторам регламентируются Областным законом Ростовской области от 01.10.2004 № 151-ЗС «Об инвестициях в Ростовской области», Областным законом от 10.05.2012 № 843-ЗС «О региональных налогах и некоторых вопросах налогообложения в Ростовской области», постановлением Правительства Ростовской области от 22.03.2012 № 218 «О порядке оказания государственной поддержки инвестиционной деятельности организаций из областного бюджета».

Инвесторы, осуществляющие инвестиционную деятельность на территории Ростовской области, соответствующие требованиям указанных нормативных правовых актов, могут претендовать на заключение инвестиционного договора, в

рамках которого устанавливается право на получение льгот по региональным налогам, а именно:

- установление налоговой ставки по налогу на имущество организаций в размере 1,1 процента;
- установление налоговой ставки по налогу на прибыль организаций в размере 13,5 процента в части сумм налога, зачисляемых в областной бюджет.

Льготы по налогам предоставляются инвесторам на срок окупаемости инвестиционного проекта, но не более чем на 5 лет.

В финансовой модели учтены сниженные ставки по налогу на имущество организаций и по налогу на прибыль при заключении с Правительством Ростовской области инвестиционного договора.

7. Финансовая модель инвестиционного проекта

Расчет финансовой модели произведен с использованием программного комплекса «Альт-Инвест 7.2». Сформированная модель может быть предоставлена по запросу заинтересованного лица.

Информация по затратам на технологическое оборудование, сельскохозяйственную технику, сырье, материалы, а также сведения об условиях строительства и функционирования тепличного комплекса и завода по переработке томатов на томатную пасту при формировании данной финансовой модели предоставлены г-ном Шандором Требитшем (Sandor Trebitsch), который является официальным представителем итальянской компании ROSSI CATELLI CFT SPA. Г-н Требитш занимался поставками оборудования и сельскохозяйственной техники при строительстве заводов ГК Agrofusion — крупнейшего на Украине производителя и переработчика промышленных томатов. Также он поставлял технику и оборудование на ООО «АПК «Астраханский».

Согласно финансовой модели Проекта горизонт планирования Проекта – 8 лет, длительность периода планирования (шаг планирования) – квартал (90 дней). Начало Проекта - 3 квартал 2019 года, окончание Проекта – 4 квартал 2026 года. Всего 30 периодов планирования, из которых инвестиционная фаза – 6 периодов (со 2 квартала 2019 года по 4 квартал 2020 года). Окончание инвестиционной фазы Проекта и ввод его в эксплуатацию – 1 квартал 2021 года.

Ставка дисконтирования Проекта для собственного капитала принята в размера 16,31%. При расчете указанной ставки дисконтирования учтены:

- безрисковая ставка дохода, равная действующей в настоящее время ключевой ставке ЦБ РФ в размере 7,5%;
- коэффициент «бета» (мера системного риска), отражающая степень риска в данную отрасль по сравнению со среднерыночным уровнем риска;
- дополнительная премия за риск, характерный для данного предприятия.

Премия за страновой риск при расчете ставки дисконтирования не учитывалась по причине отсутствия политических рисков при реализации Проекта.

Цена реализации томатной пасты принята в размере 65,0 руб. за 1 кг (без НДС), что соответствует средней цене реализации оптовых партий томатной пасты на российском рынке в 4 квартале 2018 года.